



JÍZDA S LISEM A VLIV NA TVAR BALÍKU

Jízda obsluhy s lisem v řádku má vliv na výsledný tvar balíku:

- 1) špatné funkce navádění lisu → kontrola servisní nastavení (zobrazuje se na terminálu)
- 2) obsluha nerespektuje tvar řádků → podle navádění (nefunkční či poškozený display)
- 3) ideální tvar řádku - ideální nahrabování malých řádků do jednoho velkého pomocí středového shrnovače, který ideálně tvaruje rovnoměrný řádek
- 4) špatný tvar balíku - kroutí se do tvaru rohlíku - dojde k popraskání motouzu ze strany postupně popraskají všechny.
- 5) odložení balíku z rampy při jízdě lisování v momentě prudkého zatočení. Následně dojde vlivem těžkého dopadnutí stranou k tomu, že dojde k prasknutí motouzu.

Vliv tvaru řádku na následný tvar hranatého balíku sena nebo slámy

<p>Dnešní sběrače jsou schopny dohodit hmotu při širším řádku pomocí stranových šneků na střed</p> <p>0 cm 120 cm 190 cm</p> <p>Pravidelný tvar</p> <p>Drží dokonalý tvar nerozpadájí vhodné na stohování</p>	<p>V případě lisování v takovém tvaru řádku je potřeba přejíždět ze strany na stranu aby došlo k dokonalému plnění krajů komory lisu</p> <p>0 cm 120</p> <p>Nepravidelný tvar</p> <p>Nedrží tvar rozpadají se později nevhodné na stohování</p>	<p>Nevhodný tvar řádku větší množství hmoty je soustředěno k jedné straně. Přejíždění ze strany na stranu aby došlo k dokonalému plnění krajů komory lisu nezajistí dobrý tvar balíku.</p> <p>0 cm do 120 cm</p> <p>Nepravidelný tvar</p> <p>Po vypadnutí z komory dojde k zkroutění balíku. Nedrží tvar rozpadají se později nevhodné na stohování.</p> <p>www.JUTAHelpDesk.cz</p>
--	---	---

Motouzy praskají výjimečně na jednom balíku! → Nebyl balík již jednou přelísován? /rozpadlý balík → Problém vysoká hustota hmotnosti balíku tím, jak je hmota přelísována, dojde k ještě většímu stlačení

následně tuto hmotnost neudrží motouz. Po chvilce dojde k pnutí a popraskají všechny provázky najednou za uzlem. Důvodem je, že ač se to nezdá, přelísovaná hmota tím, jak byla už jednou slisována, následně se více rozpíná a neudrží to pevnost motouzu.



Příklady nevhodně plněného balíku v důsledku špatné technologie shrnování nebo nerespektování tvaru řádku jízdou obsluhy.



Příklad odložení balíku v momentě, kdy se lis prudce otáčí na souvrati. Následně může dojít vlivem nárazu k prasknutí části motouzů a rozpadu balíku.